Attività motoria e sportiva nelle scuole a. s. 2022/2023

Approvazione del programma
Delibera n. 1743 del 30/09/2022

Legge provinciale 7 agosto 2006, n. 5, articoli 8-bis e 112. Approvazione programmazione dell'attività motoria e sportiva presso le Istituzioni scolastiche e formative provinciali e paritarie del primo e del secondo ciclo della Provincia autonoma di Trento e autorizzazione alla stipula della convenzione con il Comitato Olimpico Nazionale Italiano (CONI) per l'attuazione del progetto "Alfabetizzazione motoria" per l'anno scolastico 2022/23 rivolto alle Istituzioni scolastiche provinciali e paritarie.

PROVINCIA AUTONOMA DI TRENTO
Reg. delib. n. 1743 Prot. n. 30/2022-D
VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA PROVINCIALE
OGGETTO:
Legge provinciale 7 agosto 2006, n. 5, articoli 8-bis e 112. Approvazione programmazione dell'attività motoria e sportiva presso le Istituzioni scolastiche e formative provinciali e paritarie del primo e del secondo ciclo della Provincia autonoma di Trento e autorizzazione alla stipula della convenzione con il Comitato Olimpico Nazionale Italiano (CONI) per l'attuazione del progetto "Alfabetizzazione motoria" per l'anno scolastico 2022/23 rivolto alle Istituzioni scolastiche provinciali e paritarie.
Il giorno 30 Settembre 2022 ad ore 09:35 nella sala delle Sedute in seguito a convocazione disposta con avviso agli assessori, si è riunita LA GIUNTA PROVINCIALE
sotto la presidenza del PRESIDENTE MAURIZIO FUGATTI
Presenti: ASSESSORE MIRKO BISESTI
ROBERTO FAILONI
MATTIA GOTTARDI
STEFANIA SEGNANA
ACHILLE SPINELLI
GIULIA ZANOTELLI
Assenti: VICEPRESIDENTE MARIO TONINA
Assiste: IL DIRIGENTE NICOLA FORADORI
Il Presidente, constatato il numero legale degli intervenuti, dichiara aperta la seduta RIFERIMENTO : 2022-S167-00080

Il Relatore comunica,
la legge provinciale 7 agosto 2006 n. 5 all'articolo 8-bis comma 2-bis prevede che "le istituzioni scolastiche e formative provinciali e paritarie favoriscano il potenziamento delle discipline motorie e lo sviluppo di comportamenti ispirati a uno stile di vita sano e al benessere della persona, con riferimento all'alimentazione, all'educazione fisica e allo sport anche promuovendo misure atte a non pregiudicare la pratica sportiva agonistica".
Tra le strategie per il perseguimento dell'obiettivo 1.4 del Programma di sviluppo provinciale della XVI legislatura vi è il recupero del valore educativo dello sport al fine di "promuovere una regolare pratica sportiva nelle diverse fasce d'età attraverso il sostegno allo sport nelle sue diverse discipline e il contrasto alla vita sedentaria" nonché "consolidare il ruolo dell'associazionismo sportivo, in particolare nel rapporto con il

mondo della scuola".
In continuità con la deliberazione della Giunta provinciale n. 1660 di data 8 ottobre 2021 relativa alla programmazione dell'attività motoria e sportiva per l'anno scolastico 2021/22, in data 6 settembre il gruppo di coordinamento (denominato - analogamente a quanto avviene a livello nazionale - Organismo provinciale per lo sport a scuola, composto dagli Assessori all'istruzione e allo sport della Provincia autonoma di Trento, dai Presidenti del Comitato CONI e del Comitato Italiano Paralimpico di Trento e dalle relative strutture di Dipartimento) ha valutato la pianificazione delle attività per l'anno scolastico 2022/23 e la relativa copertura finanziaria, come dettagliata nell'allegato A) parte integrante e sostanziale della presente deliberazione.
Tra le attività che la Giunta provinciale intende continuare a sostenere, anche per l'anno scolastico 2022/2023, avvalendosi del Comitato Olimpico Nazionale Italiano (CONI) quale interlocutore istituzionale in materia di attività sportiva in tutte le sue molteplici discipline, si annovera il progetto "Alfabetizzazione motoria". Si tratta di un progetto, così come descritto nella nota del Comitato CONI di Trento prot. n. 586647 di data 25 agosto 2022, rivolto alle classi prime e seconde della scuola primaria, che prevede l'affiancamento di un insegnante laureato in scienze motorie al docente della classe, al fine di arricchire il bagaglio motorio delle alunne e degli alunni.
Per la realizzazione del progetto educativo anzidetto, rispondente agli obiettivi del Programma di sviluppo, si propone il rinnovo della convenzione, ai sensi dell'articolo 21 comma 2 lettera b ter) e h) e comma 4 della legge provinciale n. 23 di data 19 luglio 1990 riguardante la "Disciplina dell'attività contrattuale e dell'amministrazione dei beni della Provincia autonoma di Trento", tra la Provincia autonoma di Trento e il Comitato Olimpico Nazionale Italiano (CONI) di Roma,
soggetto istituzionalmente chiamato a presiedere e promuovere la pratica sportiva, per un impegno di spesa di euro 211.200,00.
Il progetto, declinato nella nota prot. n. 586647 di data 25 agosto 2022, prevede per l'anno scolastico 2022/2023 un impegno massimo di n. 8.500 ore di attività da destinare alle classi prime e seconde della scuola primaria, da svolgersi nel periodo gennaio - giugno 2023, al costo unitario omnicomprensivo di euro 33,00/ora, in continuità con quanto approvato dalla Giunta provinciale negli anni scolastici precedenti.
Il costo orario sarà sostenuto nella misura del 70% dalla Provincia, corrispondente a euro 23,10 orari e per il 30% dalle Istituzioni scolastiche provinciali e paritarie aderenti al progetto, corrispondente a euro 9,90 orari.
E' altresì prevista, sempre in riferimento alla proposta formulata dal CONI Comitato di Trento, quale ente interlocutore per conto del Comitato Olimpico Nazionale Italiano (CONI) di Roma, la produzione di materiale didattico destinato alla fruizione da parte degli studenti delle classi RIFERIMENTO : 2022-S167-00080

coinvolte, oltre all'intervento di coordinamento tecnico del progetto (monitoraggio delle attività).
Per entrambe le attività è previsto un impegno di n. 450 ore (di cui n. 225 ore per il periodo settembre - dicembre 2022 per la produzione di materiale didattico e n. 225 ore per il periodo gennaio - giugno 2023 per il monitoraggio delle attività) al costo unitario omnicomprensivo di euro 33,00 a carico della Provincia autonoma di Trento.
Come avvenuto negli anni scolastici precedenti, sulla base del riparto dei costi sopra indicati, si prevede una spesa massima complessiva a carico della Provincia autonoma di Trento pari a euro 211.200,00, di cui euro 196.350,00 per le ore di attività ed euro 14.850,00 per gli interventi di produzione di materiale didattico e di coordinamento tecnico (monitoraggio attività) e un onere per le Istituzioni scolastiche di euro 84.150,00.
La progettualità di cui sopra è autorizzata a decorrere dalla data di adozione del presente provvedimento e per l'intera durata dell'anno scolastico 2022/23 e sarà dettagliatamente rendicontata e liquidata come specificato nello schema di convenzione, parte integrante del presente provvedimento.
Proseguendo nell'esposizione si dà atto che le ulteriori attività programmate per l'anno scolastico 2022/2023 includono i progetti "Giocamuoviti" come attività motoria della scuola primaria,
"Alfabetizzazione sportiva" che mira a favorire la diffusione capillare della pratica sportiva,
"Manifestazioni sportive scolastiche - campionati studenteschi - fasi di istituto/provinciali" rivolte a tutte le classi della Scuola secondaria di primo grado e della Scuola secondaria di secondo grado e suddivise nelle

fasi d'istituto e provinciali, "Scuola e montagna" in collaborazione con il Muse -
Museo della Scienze di Trento e TSM/Accademia della Montagna per incrementare l'avvicinamento dei giovani al territorio offrendo l'opportunità di pratiche sportive in ambiente naturale e favorendo lo studio della cultura della montagna e dei suoi valori e "Hockey su ghiaccio"
come manifestazione collegata all'Euregio delle Valli ladine.
Ad integrazione di quanto autorizzato nello scorso anno scolastico, si prevede la realizzazione del progetto "Top class" attivato in orario curricolare con l'obiettivo di favorire la più ampia adesione degli studenti e delle studentesse alla pratica sportiva. Sono inoltre previste le risorse finanziarie per eventuali trasporti fuori provincia in caso di partecipazione alle Finali nazionali dei Campionati studenteschi.
Tali interventi che sono programmati nel Documento di programmazione degli interventi (DOPI)
2022 - 2023, approvato con deliberazione della Giunta provinciale n. 327 di data 4 marzo 2022 e riconducibili al settore Educazione motoria-sport, comportano l'adozione di un programma periodico di spesa per la fornitura di beni/servizi del settore sport. Tale programma di spesa di cui si autorizza l'approvazione sarà adottato con successiva determinazione del Servizio istruzione per l'importo complessivo di euro 78.000,00.
Si evidenzia infine che i progetti denominati "Alfabetizzazione sportiva", "Manifestazioni sportive scolastiche - campionati studenteschi - fasi di istituto/provinciali", progetto "Top class" e "Student's staff" prevedono di avvalersi del servizio di trasporti affidato dalla Provincia autonoma di Trento,
con determinazione del Dipartimento Territorio e Trasporti, ambiente, energia e cooperazione n. 9453 di data 31 agosto 2022, al Consorzio Trentino Autonoleggiatori in sigla CTA, stimando un onere, per l'anno scolastico 2022/23, di euro 130.666,39.
Le attività sopra descritte trovano copertura finanziaria nel Fondo per la qualità del sistema educativo provinciale di cui all'articolo 112, comma 2 bis, della legge provinciale 7 agosto 2006, n.
5.

Tutto ciò premesso,
LA GIUNTA PROVINCIALE
- udita la relazione;
- visti gli atti e la documentazione citati in premessa;
- vista la legge provinciale 19 luglio 1990, n. 23 e ss.mm. recante "Disciplina dell'attività contrattuale e dell'amministrazione dei beni della Provincia autonoma di Trento" e il relativo regolamento di attuazione approvato con decreto del Presidente della Giunta provinciale 22 maggio 1991, n. 10-40/Leg. e ss.mm.;
- visto l'art. 20 del D.lgs. n. 163/2006 "Codice dei contratti pubblici relativi a lavori,
servizi e forniture in attuazione delle direttive 2004/17/CE e 2004/18/CE";
- visto l'art. 8-bis avente ad oggetto "Tutela della salute nell'ambito del sistema educativo provinciale" e l'art. 112 che istituisce il "Fondo per il miglioramento della qualità del sistema educativo provinciale" della legge provinciale 7 agosto 2006 n. 5;
- visto l'art. 3 della legge 13 agosto 2010 n. 136;
- visto l'art. 56 e l'allegato 4.2 del D.lgs. 118/2011;
- visto che l'intervento non è soggetto agli adempimenti previsti dal Registro Nazionale Aiuti di Stato di cui all'articolo 52 della Legge 24 dicembre 2012, n. 234;
- a voti unanimi, espressi nelle forme di legge,
DELIBERA
1. di approvare la programmazione dell'attività motoria e sportiva presso le Istituzioni scolastiche e formative provinciali e paritarie del primo e del secondo ciclo della Provincia autonoma di Trento, sintetizzate nell'allegato A) parte integrante e sostanziale della presente deliberazione e definita dall'Organismo provinciale per lo sport a scuola, composto dagli Assessori all'istruzione e allo sport della Provincia autonoma di Trento, dai Presidenti del Comitato CONI e del Comitato Italiano Paralimpico di Trento e dalle relative strutture di Dipartimento, riunitosi in data 6 settembre 2022;
2. di approvare il progetto "Alfabetizzazione motoria" volto alla promozione di interventi di miglioramento dell'educazione motoria nelle classi prime e seconde della scuola primaria, di cui allo schema di convenzione,

allegato B) parte integrante e sostanziale del presente provvedimento, tra la Provincia autonoma di Trento e il Comitato Olimpico Nazionale Italiano (CONI) di Roma, con sede a Roma in Via Largo Lauro de Bosis n. 15 (cod. fiscale 01405170588 e P.IVA 00993181007), che riporta le modalità di attuazione previste;
3. di autorizzare l'inizio delle attività nelle more della stipula della convenzione dando atto che il corrispettivo dovuto sarà erogato solo a seguito dell'avvenuta formalizzazione della stessa secondo le modalità definite all'articolo 7 del testo convenzionale;
4. di incaricare l'Agenzia Provinciale per gli Appalti e Contratti - Servizio Contratti e centrale acquisti alla stipula della convenzione di cui al precedente punto 2, autorizzando le eventuali necessarie modifiche e integrazioni non sostanziali al testo approvato, dando atto che la relativa sottoscrizione è subordinata alla verifica del possesso dei requisiti previsti dalla normativa vigente, nonché la cauzione definitiva da richiedere al Comitato Olimpico Nazionale Italiano (CONI) di Roma è pari al 10% dell'importo del presente affidamento, come previsto dall'articolo 31, comma 2) della legge provinciale 9 marzo 2016 n. 2, corrispondente all'articolo 103 del D.lgs. n. 50/2016;
5. di subordinare la stipula della convenzione all'acquisizione da parte dell'Agenzia RIFERIMENTO : 2022-S167-00080

Provinciale per gli Appalti e Contratti - Servizio Contratti e centrale acquisti della relativa documentazione antimafia se e in quanto dovuta;
6. di autorizzare la Dirigente del Servizio istruzione alla sottoscrizione della convenzione di cui al punto 2;
7. di dare atto che il codice CIG relativo alla convenzione oggetto del presente provvedimento, acquisito ai sensi di quanto disposto dall'art. 3 della legge 13 agosto 2010 n. 136, è il seguente: 9404778C50;
8. di stabilire che il costo delle ore di attività effettivamente sostenute dal Comitato Olimpico Nazionale Italiano (CONI), presso gli istituti scolastici aderenti al progetto "Alfabetizzazione motoria", è sostenuto per il 70% dalla Provincia e per il 30% dalle Istituzioni scolastiche provinciali e paritarie qualora aderenti;
9. di determinare in euro 211.200,00 la spesa massima a carico della Provincia autonoma di Trento per l'attuazione del progetto, con riferimento all'anno scolastico 2022/23, di cui euro 196.350,00 per le attività (n. 8.500 ore ad euro 23,10 orari, relative al periodo gennaio - giugno 2023) ed euro 14.850,00 per gli interventi di produzione materiale didattico e di coordinamento tecnico (n. 450 ore ad euro 33,00 orari, di cui n. 225 ore per il periodo settembre - dicembre 2022 e n. 225 ore per il periodo gennaio - giugno 2023);
10. di dare atto che non sussistono oneri relativi alla sicurezza ai sensi dell'art. 26 comma 3 bis del D.lgs 81/2008;
11. di far fronte alla spesa di euro 211.200,00 prevista dal presente provvedimento, per il progetto "Alfabetizzazione motoria", impegnando la stessa nel seguente modo:
- euro 7.425,00 sul capitolo 252706 dell'esercizio finanziario 2022 per la parte di attività settembre - dicembre 2022;
- euro 203.775,00 sul capitolo 252706 dell'esercizio finanziario 2023 per la parte di attività gennaio - giugno 2023;
12. di dare atto che la spesa di euro 130.666,39, relativa alle spese di trasporto per l'organizzazione dei progetti "Alfabetizzazione sportiva", "Manifestazioni sportive scolastiche - campionati studenteschi - fasi di istituto/provinciali", Progetto "Top class" e "Student's staff" per l'anno scolastico 2022/23, trovano copertura con i fondi già impegnati, con determinazione del dirigente del Dipartimento Territorio e Trasporti, ambiente, energia e cooperazione n. 9453 di data 31 agosto 2022, sul capitolo 252704, impegno n. 289680 pos. 1 e pos. 2 per gli esercizi finanziari 2022 e 2023;
13. di destinare alle attività progettuali per il settore Educazione motoria-sport la somma di euro 78.000,00 (di cui euro 23.000,00 da imputare sull'esercizio finanziario 2022 ed euro 55.000,00 sull'esercizio finanziario 2023), a valere sulle risorse programmate sul capitolo 252704 nel Documento di programmazione degli interventi (DOPI) 2022 - 2023 approvato con deliberazione della Giunta Provinciale n. 327 di data 4 marzo 2022;
14. di demandare al Servizio Istruzione l'adozione di un programma di spesa a valere sul capitolo 252704, relativo all'acquisto di beni/servizi per l'attuazione delle attività progettuali del settore Educazione motoria-sport di cui al punto 13, per un importo di euro 78.000,00;

15. di prenotare la spesa di euro 78.000,00, di cui al punto 13 del presente provvedimento, imputando la stessa, in base al principio di esigibilità, nel seguente modo:

- euro 23.000,00 sul capitolo 252704 dell'esercizio finanziario 2022
- euro 55.000,00 sul capitolo 252704 dell'esercizio finanziario 2023

16. di dare atto che, per gli interventi sopra descritti, non è necessario acquisire il Codice unico di progetto degli investimenti pubblici (CUP), ai sensi dell'articolo 11 della legge 16 gennaio 2003 n. 3, come modificato con il Decreto legge 16 luglio 2020, n. 76;
17. di dare atto che avverso al presente provvedimento è ammesso ricorso al T.R.G.A. di Trento entro il termine di 60 giorni, ai sensi dell'art. 29 del D.lgs. n. 104 del 2 luglio 2010 e ricorso straordinario al Presidente della Repubblica entro 120 giorni, ai sensi dell'art. 9 del Decreto del Presidente della Repubblica n. 1199 del 24 novembre 1971 e s.m.

Adunanza chiusa ad ore 11:35
Verbale letto, approvato e sottoscritto.